### TENT COOPERATION TREE

	From the INTERNATIONAL BUREAU
PCT	То:
NOTIFICATION OF ELECTION  (PCT Rule 61.2)	Assistant Commissioner for Patents United States Patent and Trademark Office Box PCT Washington, D.C.20231 ÉTATS-UNIS D'AMÉRIQUE
Date of mailing (day/month/year) 23 February 2000 (23.02.00)	in its capacity as elected Office
International application No. PCT/DE99/02060	Applicant's or agent's file reference GR 98P2096P
International filing date (day/month/year) 02 July 1999 (02.07.99)	Priority date (day/month/year) 15 July 1998 (15.07.98)
Applicant GOHLKE, Silvia et al	. i
in the demand filed with the International Preliminar  14 January 20  in a notice effecting later election filed with the Inter  2. The election X was was not was not made before the expiration of 19 months from the priority Rule 32.2(b).	000 (14.01.00) Inational Bureau on:
The International Bureau of WIPO	Authorized officer

Telephone No.: (41-22) 338.83.38

Form PCT/IB/331 (July 1992)

Facsimile No.: (41-22) 740.14.35

3124794

1211 Geneva 20, Switzerland

1th

# VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE AMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATEN ESENS

Absender: INTERNATIONALE RE	CHERCHENBEHÖRDE	PCT		
An SIEMENS AG Postfach 22 16 34 80506 München		MITTEILUNG ÜBER DIE ÜBERMITTLUNG DES INTERNATIONALEN RECHERCHENBERICHTS ODER DER ERKLÄRUNG		
GERMANY	ZT GG VM Mc Eing. 27. Doz. 13.	(Adgs: 44.17 01)		
	GR Frist	Absendedatum (Tag/Monat/Jahr) 22/12/1999		
Aktenzeichen des Anmelders oder Anw GR 98P2096P	valts	WEITERES VORGEHEN siehe Punkte 1 und 4 unten		
Internationales Aktenzeichen PCT/DE 99/ 02060		Internationales Anmeldedatum (Tag/Monat/Jahr) 02/07/1999		
Anmelder SIEMENS AKTIENGESELLSCH	AAFT et al.			
Einreichung von Änderungen und einer Erklärung nach Artikel 19: Der Anmelder kann auf eigenen Wunsch die Ansprüche der internationalen Anmeldung ändern (siehe Regel 46):  Bis wann sind Änderungen einzureichen?  Die Frist zur Einreichung solcher Änderungen beträgt üblicherweise zwei Monate ab der Übermittlung des internationalen Recherchenberichts: weitere Einzelheiten sind den Anmerkungen auf dem Beiblatt zu entnehmen.  Wo sind Änderungen einzureichen?  Unmittelbar beim Internationalen Büro der WIPO. 34. CHEMIN des Colombettes, CH-1211 Genf 20, Telefaxnr.: (41-22) 740.14.35  Nähere Hinweise sind den Anmerkungen auf dem Beiblatt zu entnehmen.  2. Dem Anmelder wird mitgeteilt, daß kein internationaler Recherchenbericht erstellt wird und daß ihm hiermit die Erklärung nach Artikel 17(2)a) übermittelt wird.				
dem Anmelder mitgeteilt, daß der Widerspruch und die Widerspruchs als auch d sind.	Entscheidung hierüber zusan der Entscheidung hierüber an d	er zusätzlichen Gebühr (zusätzlicher Gebühren) nach Regel 40.2 wird nimen mit seinem Antrag auf Übermittlung des Wortlauts sowohl des die Bestimmungsämter dem Internationalen Büro übermittelt worden gt: der Anmelder wird benachrichtigt, sobald eine Entscheidung		
getroffen wurde.  4. Weiteres Vorgehen: Der Anm Kurz nach Ablauf von 18 Monaten slicht. Will der Anmelder die Veröffen bzw. 90 <sup>Dis</sup> 3 vor Abschluß der technisme der internationalen Anmeldung dinnerhalb von 19 Monaten seit dem	nelder wird auf folgendes aufm seit dem Prioritätsdatum wird o stichung verhindern oder auf e schen Vorbereitungen für die i oder des Prioritätsanspruchs b Prioritätsdatum ist ein Antrag	tierksam gemacht:  die internationale Anmeldung vom Internationalen Büro veröffent- einen späteren Zeitpunkt verschieben, so muß gemäß Regel 90 <sup>bis</sup> nternationale Veröffentlichung eine Erklärung über die Zurücknah- eim Internationalen Büro eingehen.  auf internationale vorläufige Prüfung einzureichen, wenn der		
verschieben möchte.  Innerhalb von 20 Monaten seit dem Handlungen vor allen Bestimmungs.	Prioritätsdatum muß der Anm ämtern vornehmen, die nicht i en Auswahlerklärung ausgewä	eit dem Prioritätsdatum (in manchen Ämtern sogar noch länger) nelder die für den Eintritt in die nationale Phase vorgeschriebenen nnerhalb von 19 Monaten seit dem Prioritätsdatum in der ihlt wurden oder nicht ausgewählt werden konnten, da für sie		



Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde

Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL-2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl. Fax: (+31-70) 340-3016 Bevollmächtigter Bediensteter

Trudy Thoen-de Jong

Diese Anmerkungen sollen grundlegende Hinweiss zur Einreichung von Änderungen gemäß Artikel 19 geben. Diesen Anmerkungen liegen die Erfordernisse des Vertrags über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens (PCT), der Ausführungsordnung und der Verwaltungsrichtlinien zu diesem Vertrag zugrunde. Bei Abweichungen zwischen diesen Anmerkungen und 
obengenannten Texten sind letztere maßgebend. Nähere Einzelheiten sind dem PCT-Leitfaden für Anmelder, einer Veröffentlichung der 
WIPO, zu entnehmen.

Die in diesen Anmerkungen verwendeten Begriffe "Artikel", "Regel" und "Abschnitt" beziehen sich jeweils auf die Bestimmungen des PCT-Vertrags, der PCT-Ausführungsordnung bzw. der PCT-Verwaltungsrichtlinien.

#### HINWEISE ZU ÄNDERUNGEN GEMÄSS ARTIKEL 19

Nach Erhalt des internationalen Recherchenberichts hat der Anmelder die Möglichkeit, einmal die Ansprüche der internationalen Anmeldung zu ändern. Es ist jedoch zu betonen, daß, da alle Teile der internationalen Anmeldung (Ansprüche, Beschreibung und Zeichnungen) während des internationalen vorläufigen Prüfungsverfahrens geändert werden können, normalerweise keine Notwendigkeit besteht, Änderungen der Ansprüche nach Artikel 19 einzureichen, außer wenn der Anmelder z.B. zum Zwecke eines vorläufigen Schutzes die Veröffentlichung dieser Ansprüche wünscht oder ein anderer Grund für eine Änderung der Ansprüche vor ihrer internationalen Veröffentlichung vorliegt. Weiterhin ist zu beachten, daß ein vorläufiger Schutz nur in einigen Staaten erhältlich ist.

#### Welche Telle der internationalen Anmeldung können geändert werden?

Im Rahmen von Artikel 19 können nur die Ansprüche geändert werden.

In der internationalen Phase können die Ansprüche auch nach Artikel 34 vor der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde geändert (oder nochmals geändert) werden. Die Beschreibung und die Zeichnungen können nur nach Artikel 34 vor der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde geändert werden.

Beim Eintritt in die nationale Phase können alle Teile der internationalen Anmeldung nach Artikel 28 oder gegebenenfalls Artikel 41 geändert werden.

#### Bis wann sind Änderungen einzureichen?

-151

4T

Innerhalb von zwei Monaten ab der Übermittlung des internationalen Recherchenberichts oder innerhalb von sechzehn Monaten ab dem Prioritätsdatum, je nachdem, welche Frist später abläuft. Die Änderungen gelten jedoch als rechtzeitig eingereicht, wenn sie dem Internationalen Büro nach Ablauf der maßgebenden Frist, aber noch vor Abschluß der technischen Vorbereitungen für die internationale Veröffentlichung (Regel 46.1) zugehen.

#### Wo sind die Änderungen nicht einzureichen?

Die Änderungen können nur beim Internationalen Büro, nicht aber beim Anmeldeamt oder der Internationalen Recherchenbehörde eingereicht werden (Regel 46.2).

Falls ein Antrag auf internationale vorläufige Prüfung eingereicht wurde/wird, siehe unten.

#### In welcher Form können Änderungen erfolgen?

Eine Änderung kann erfolgen durch Streichung eines oder mehrerer ganzer Ansprüche, durch Hinzufügung eines oder mehrerer neuer Ansprüche oder durch Änderung des Wortlauts eines oder mehrerer Ansprüche in der eingereichten Fassung.

Für jedes Anspruchsblatt, das sich aufgrund einer oder mehrerer Änderungen von dem ursprünglich eingereichten Blatt . unterscheidet, ist ein Ersatzblatt einzureichen.

Alle Ansprüche, die auf einem Ersatzblatt erscheinen, sind mit arabischen Ziffern zu numeneren. Wird ein Ansprüch gestrichen, so brauchen, die anderen Ansprüche nicht neu numeriert zu werden. Im Fall einer Neunumerierung sind die Ansprüche fortlaufend zu numerieren (Verwaltungsrichtlinien, Abschnitt 205 b)).

Die Änderungen sind in der Sprache abzufassen, in der dieinternationale Anmeidung veröffentlicht wird.

#### Welche Unterlagen sind den Änderungen beizufügen?

### Begleitschreiben (Abschnitt 205 b)):

Die Änderungen sind mit einem Begleitschreiben einzureichen.

Das Begleitschreiben wird nicht zusammen mit der internationalen Anmeldung und den geänderten Ansprüchen veröffentlicht. Es ist nicht zu verwechseln mit der "Erdärung nach Artikel 19(1)").

Das Begleitschreiben ist nach Wahl des Anmelders in englischer oder französischer Sprache abzufassen. Bei englischsprachigen internationalen Anmeldungen ist das Begleitschreiben aber ebenfalls in englischer, bei französischsprachigen internationalen Anmeldungen in französischer Sprache abzufassen.

Im Begleitschreiben sind die Unterschiede zwischen den Ansprüchen in der eingereichten Fassung und den geänderten Ansprüchen anzugeben. So ist insbesondere zu jedem Ansprüch in der internationallen Anmeldung anzugeben (gleichlautende Angaben zu verschiedenen Ansprüchen können zusammengefaßt werden), ob

- i) der Anspruch unverändert ist;
- ii) der Anspruch gestrichen worden ist;
- iii) der Anspruch neu ist;
- iv) der Anspruch einen oder mehrere Ansprüche in der eingereichten. Fassung ersetzt;
- v) der Anspruch auf die Teilung eines Anspruchs in der eingereichten Fassung zurückzuführen ist.

#### Im folgenden sind Beispiele angegeben, wie Änderungen im Begleitschreiben zu erläutern sind:

- [Wenn anstelle von ursprünglich 48 Ansprüchen nach der Änderung einiger Ansprüche 51 Ansprüche existieren]:
   "Die Ansprüche 1 bis 29, 31, 32, 34, 35, 37 bis 48 werden durch geänderte Ansprüche gleicher Numerierung ersetzt; Ansprüche 30, 33 und 36 unverändert; neue Ansprüche 49 bis 51 hinzugefügt."
- (Wenn anstelle von ursprünglich 15 Ansprüchen nach der Änderung aller Ansprüche 11 Ansprüche existieren):
   "Geänderte Ansprüche 1 bis 11 treten an die Stelle der Ansprüche 1 bis 15."
- 3. [Wenn ursprünglich 14 Ansprüche existierten und die Änderungen darin bestehen, daß einige Ansprüche gestrichen werden und neue Ansprüche hinzugefügt werden]: Ansprüche 1 bis 6 und 14 unverändert; Ansprüche 7 bis 13 gestrichen; neue Ansprüche 15, 16 und 17 hinzugefügt. "Oder" Ansprüche 7 bis 13 gestrichen; neue Ansprüche 15, 16 und 17 hinzugefügt; alle übrigen Ansprüche unverändert."
- 4. [Wenn verschiedene Arten von Änderungen durchgeführt werden]: \*Ansprüche 1-10 unverändert; Ansprüche 11 bis 13, 18 und 19 gestrichen; Ansprüche 14, 15 und 16 durch geänderten Ansprüch 14 ersetzt; Ansprüch 17 in geänderte Ansprüche 15, 16 und 17 unterteilt; neue Ansprüche 20 und 21 hinzugefügt.\*

#### "Erklärung nach Artikel 19(1)" (Regel 46.4)

Den Änderungen kann eine Erklärung beigefügt werden, mit der die Änderungen erläutert und ihre Auswirkungen auf die Beschreibung und die Zeichnungen dargelegt werden (die nicht nach Artikel 19 (1) geändert werden können).

Die Erklärung wird zusammen mit der internationalen Anmeldung und den geänderten Ansprüchen veröffentlicht.

Sie ist in der Sprache abzufassen, in der die internationalen Anmeldung veröffentlicht wird.

Sie muß kurz gehalten sein und darf, wenn in englischer Sprache abgefaßt oder ins Englische übersetzt, nicht mehr als 500 Wörter umfassen

Die Erklärung ist nicht zu verwechseln mit dem Begleitschreiben, das auf die Unterschiede zwischen den Ansprüchen in der eingereichten Fassung und den geänderten Ansprüchen hinweist, und ersetzt letzteres nicht. Sie ist auf einem gesonderten Blatt einzureichen und in der Überschrift als solche zu kennzeichnen, vorzugsweise mit den Worten "Erklärung nach Artikel 19 (1)".

Die Erklärung darf keine herabsetzenden Äußerungen über den internationalen Recherchenbericht oder die Bedeutung von in dem Bericht angeführten Veröffentlichungen enthalten. Sie darf auf im internationalen Recherchenbericht angeführte Veröffentlichungen, die sich auf einen bestimmten Anspruch beziehen, nur im Zusammenhang mit einer Änderung dieses Anspruchs Bezug nehmen.

#### Auswirkungen eines bereits gestellten Antrags auf Internationalevorläufige Prüfung

Ist zum Zeitpunkt der Einreichung von Änderungen nach Artikel 19 bereits ein Antrag auf internationale vorläufige Prüfung gestellt worden, so sollte der Anmelder in seinem Interesse gleichzeitig mit der Einreichung der Änderungen beim Internationalen Büro auch eine Kopie der Änderungen bei der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragen Behörde einreichen (siehe Regel 62.2 a), erster Satz).

### Auswirkungen von Änderungen hinsichtlich der Übersetzung derinternationalen Anmeldung beim Eintritt in die nationale Phase

Der Anmelder wird darauf hingewiesen, daß bei Eintritt in die nationale Phase möglicherweise anstatt oder zusätzlich zu der Übersetzung der Ansprüche in der eingereichten Fassung eine Übersetzung der nach Artikel 19 geänderten Ansprüche an die bestimmten/ausgewählten Ämter zu übermitteln ist.

Nähere Einzelheiten über die Erfordemisse jedes bestimmten/ausgewählten Amts sind Band II des PCT-Leitfadens für Anmelder zu entnehmen.



# **PCT**

### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts WEITERES siehe Mitteilung über die Übermittlung des internationalen Recherchenberichts (Formblatt PCT/ISA/220) sowie, soweit		die Übermittlung des internationalen					
GR 98P2096P	VORGEHEN zutreffend, nachstehe						
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum	(Frühestes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)					
PCT/DE 99/02060	(Tag/Monat/Jahr) 02/07/1999	15/07/1998					
Anmelder							
·							
SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT	et al.						
Artikel 18 übermittelt. Eine Kopie wird dem In		erstellt und wird dem Anmelder gemäß					
Dieser internationale Recherchenbericht umfa  X  Darüber hinaus liegt ihm jev	aßt insgesamt <u>2</u> Blätter. veils eine Kopie der in diesem Bericht genannte	n Unterlagen zum Stand der Technik bei.					
Grundlage des Berichts							
A. Hinsichtlich der Sprache ist die inte durchgeführt worden, in der sie eing	rnationale Recherche auf der Grundlage der int gereicht wurde, sofern unter diesem Punkt nicht	ernationalen Anmeldung in der Sprache s anderes angegeben ist.					
Die internationale Recherch Anmeldung (Regel 23.1 b))	e ist auf der Grundlage einer bei der Behörde e durchgeführt worden.	ingereichten Übersetzung der internationalen					
	n Anmeldung offenbarten <b>Nucleotid- und/ode</b> Seguenzprotokolls durchgeführt worden, das	r Aminosäuresequenz ist die internationale					
	ldung in Schriflicher Form enthalten ist.						
zusammen mit der internation	onalen Anmeldung in computerlesbarer Form ei	ngereicht worden ist.					
bei der Behörde nachträglic	h in schriftlicher Form eingereicht worden ist.						
bei der Behörde nachträglic	h in computerlesbarer Form eingereicht worden	ist.					
Die Erklärung, daß das nac internationalen Anmeldung	hträglich eingereichte schriftliche Sequenzproto im Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vorgele	koll nicht über den Offenbarungsgehalt der egt.					
Die Erklärung, daß die in co wurde vorgelegt.	mputerlesbarer Form erfaßten Informationen de	em schriftlichen Sequenzprotokoll entsprechen,					
2. Bestimmte Ansprüche ha	ben sich als nicht recherchierbar erwiesen (s	siehe Feld I).					
3. Mangelnde Einheitlichkeit	der Erfindung (siehe Feld II).						
Hinsichtlich der Bezeichnung der Erfir	duna	•					
<u> </u>	gereichte Wortlaut genehmigt.						
	Behörde wie folgt festgesetzt:						
5. Hinsichtlich der <b>Zusammenfassung</b>							
wurde der Wortlaut nach Re	gereichte Wortlaut genehmigt. egel 38.2b) in der in Feld III angegebenen Fassi e innerhalb eines Monats nach dem Datum der i ellungnahme vorlegen.	ung von der Behörde festgesetzt. Der Absendung dieses internationalen					
6. Folgende Abbildung der <b>Zeichnungen</b>	ist mit der Zusammenfassung zu veröffentlicher	n: Abb. Nr					
X wie vom Anmelder vorgesch	nlagen	keine der Abb.					
weil der Anmelder selbst ke	ine Abbildung vorgeschlagen hat.						
weil diese Abbildung die En	findung besser kennzeichnet.						

### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE 99/02060

KLASSIFIZIERUNG DES ANMELBONGSGEGENSTANDES PK 7 H01L21/48 H01L23/498 Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK B. RECHERCHIERTE GEBIETE Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) IPK 7 H01L Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe) C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Kategorie<sup>3</sup> Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile Betr. Anspruch Nr. X US 5 769 987 A (GURKOVICH STEPHEN R ET 1,3,4,6, AL) 23. Juni 1998 (1998-06-23) 9-11. 13-15.18 das ganze Dokument Α DE 42 33 403 A (BOSCH GMBH ROBERT) 1-18 7. April 1994 (1994-04-07) das ganze Dokument DE 196 28 680 A (SUMITOMO METAL 1 - 18Α ELECTRONICS DEV ; SUMITOMO METAL IND (JP)) 30. Januar 1997 (1997-01-30) das ganze Dokument US 5 102 720 A (RAJ RISHI) Α 7. April 1992 (1992-04-07) Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu Siehe Anhang Patentfamilie Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist "E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröftentlichung, nicht als neu oder auf erinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen ausgeführt) Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann nahellegend ist eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist Datum des Abschlusses der internationalen Recherche Absendedatum des internationalen Recherchenberichts

14. Dezember 1999

22/12/1999

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde

Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni,

Bevollmächtigter Bediensteter Prohaska, G

Fax: (+31-70) 340-3016

### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichur

die zur selben Patentfamilie gehören

PCT/DE 99/02060

Im Recherchenberich Ingeführtes Patentdokun		Datum der Veröffentlichung		tglied(er) der atentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US 5769987	Α	23-06-1998	KEIN	E	
DE 4233403	Α	07-04-1994	JP	6196586 A	15-07-1994
DE 19628680	Α	30-01-1997	JP US	9092983 A 5814366 A	04-04-1997 29-09-1998
US 5102720	Α	07-04-1992	KEIN	 E	



### PATENT COOPERATION TREATY

## **PCT**

### INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference GR 98P2096P	FOR FURTHER ACTION		cation of Transmittal of International Examination Report (Form PCT/IPEA/416)			
International application No.	International filing date (day/n	nonth/year)	Priority date (day/month/year)			
PCT/DE99/02060	02 July 1999 (02.0°	7.99)	15 July 1998 (15.07.98)			
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC H01L 21/48						
Applicant S	SIEMENS AKTIENGESE	LLSCHAF	Γ			
This international preliminary example Authority and is transmitted to the appropriate to the appropria	nination report has been prep	ared by this	International Preliminary Examining			
2. This REPORT consists of a total of	5 sheets, including	ng this cover s	heet.			
been amended and are the batter (see Rule 70.16 and Section	nied by ANNEXES, i.e., sheets casis for this report and/or sheets 607 of the Administrative Instructual of9 sheets.	containing re	ion, claims and/or drawings which have ctifications made before this Authority the PCT).			
These aimexes consist of a to	sheets.					
3. This report contains indications relat	ing to the following items:					
I Basis of the report			RE, HAY TC 1700			
II Priority			RE 700			
III Non-establishment	of opinion with regard to novel	ty, inventive s	ten and industrial annificability			
IV Lack of unity of in	vention		nventive step or in strial applicability;			
V Reasoned statemen citations and explan	t under Article 35(2) with regardations supporting such stateme	d to novelty, i	nventive step or in trial application;			
VI Certain documents	cited					
VII Certain defects in t	he international application					
VIII Certain observations on the international application						
Date of submission of the demand	Date of	completion o	f this report			
14 January 2000 (14.01		•	ctober 2000 (23.10.2000)			
Name and mailing address of the IPEA/EP	Authori	zed officer				
Facsimile No.	Telepho	one No.				

Form PCT/IPEA/409 (cover sheet) (January 1994)



### INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

### PCT/DE99/02060

I. Basis	of the	report				
1. This report has been drawn on the basis of (Replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to the report since they do not contain amendments.):						
:::::::::::::::::::::::::::::::::::::::		the international	application	as originally filed.		
	$\boxtimes$	the description,	pages	1,2,5-11,13-20	_, as originally filed,	
			pages		_, filed with the demand,	
			pages	3,3a,4,4a,12,12a	_, filed with the letter of _	19 July 2000 (19.07.2000) ,
			pages		_, filed with the letter of	·
	$\boxtimes$	the claims,			_ , as originally filed,	
			Nos		_ , as amended under Article	19,
					_, filed with the demand,	
			Nos	1-17	_ , filed with the letter of _	19 July 2000 (19.07.2000)
			Nos		_, filed with the letter of	<u> </u>
	$\boxtimes$	the drawings,	sheets/fig	1/4-4/4	_ , as originally filed,	•
			sheets/fig		_, filed with the demand,	
			sheets/fig		, filed with the letter of	,
			sheets/fig		, filed with the letter of	
2. The a	mendi	nents have resulte	ed in the can	cellation of:		
		the description,	pages			
		the claims,				
3.	This to go	report has been es beyond the discle	stablished as	if (some of) the an	nendments had not been made, le Supplemental Box (Rule 70.	, since they have been considered 2(c)).
	J	•		.,		
4. Addit	ional o	observations, if ne	ecessary:			

### INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No. PCT/DE 99/02060

V.	Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability;
	citations and explanations supporting such statement

1. Statement			
Novelty (N)	Claims	2, 4, 5, 8, 15	YES
	Claims	1, 3, 6, 7, 9-14, 16, 17	_ NO
Inventive step (IS)	Claims		YES
	Claims	1-17	NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-17	YES
	Claims		NO

### 2. Citations and explanations

i) Reference is made to the following documents:

D1 = US-A-5 769 987

D2 = US-A-5 102 720

D3 = JP-A-60 097 656 (cited in the applicant's letter of 19 July 2000).

- Document D2 discloses (see, in particular, column 4, line 48 to column 5, line 62) a process for producing a ceramic body that has monolithic, multilayer structure and at least one passive electronic component, the process involving the following steps:
  - a) production of a binder containing green film (see, for example, column 3, lines 59-63);
  - b) stacking of at least one green film (14) that has a glass ceramic as ceramic material that compacts within a first temperature range and at least one (second) green film (10) having a glass ceramic as ceramic material, which compacts within a temperature range different from the first range;
  - c) lamination of the stack into a composite (see, for example, column 3, lines 64-66);

- d) removal of binder from the composite at a high temperature (see, for example, column 3, lines 66-68);
- e) sintering of the composite at an elevated temperature in the first temperature range (during heating from room temperature to the final sintering temperature), until the ceramic material that compacts within this temperature range has largely compacted; and
- f) sintering of the composite at a temperature within the temperature range that is different from the first temperature range until the ceramic material that compacts within the temperature range that is different from the first temperature range has largely compacted.

Consequently, the subject matter of Claim 1 is not novel (PCT Article 33(3)).

- iii) The process known from D1 leads to a ceramic body having all of the features of Claim 9. Therefore, the subject matter of Claim 9 is not novel.
  - Moreover, the subject matter of Claim 9 is also known from D2 (PCT Article 33(2)).
- Dependent Claims 2-8 and 10-17 contain no additional features that, in combination with the features of any other claim to which they relate, satisfy the PCT requirements in regard to novelty (PCT Article 33(2)) or, as the case may be, inventive step (PCT Article 33(3)) because these features are known from the documents cited and/or these features only concern measures that are conventional and obvious to a person skilled in the art.

### INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.
PCT/DE 99/02060

v) Document D3 is not considered to be closest prior art with respect to the subject matter of Claims 1-17.



high one-axle pressure is exerted onto the film stack during the sintering. However, this requires a relatively high technical outlay.

A method, which is significantly more elegant compared thereto, is to stack the green films such that the uppermost film and the lowermost film have a ceramic material, whose sintering temperature is above the one of the ceramic material of the films lying in between the stack. The sintering ensues such that the ceramic material of the inner films, which sinters given a lower temperature, becomes compacted. The non-compacting material prevents the lateral shrinkage of the film stack in that the laminated films adhere to one another. The non-compacted ceramic material of the body is removed after the sintering. In additional working steps, metallizations must be subsequently attached to the surface of the body for purposes of further processing (e.g. flip-chip technology).

In order to obtain an optimally high miniaturization, it is desired when all essential functions of the components are integrated into the body acting as substrate. For example, this can relate to identical components, which, however, respectively fulfil an opposite specification. A very high and very low inductance are to be simultaneously contained in one single substrate, for example. A traditional ceramic body fulfils such wishes only to an extremely limited extent.

The invention is based on the object of proposing a method for producing a ceramic body, which has a monolithic multilayer structure and which has a very slight lateral tolerance.

25

This object is achieved by a method for producing a ceramic body comprising a monolithic multilayer structure and at least one passive electronic module, comprising the following method steps:

- producing a green film containing a binder,

- stacking at least one green film to a stack, which green film comprises a ceramic material that becomes compacted in a first temperature interval, and at least one green film, which has a ceramic material that becomes compacted at a temperature interval that is different from the first temperature interval, - laminating the stack to a composite, - debinding the composite at an increased temperature, - sintering the composite at a temperature of the first temperature interval until the ceramic material, which becomes compacted in this temperature interval, is mostly compacted, and

- sintering the composite at a temperature of the time interval that is different from the 10 first time interval until the ceramic material, which becomes compacted in the temperature interval that is different from the first temperature interval, is mostly compacted.

5

20

25

30

A ceramic body having a monolithic multilayer structure is characterized in that the 15 ceramic layers of the body are firmly connected to one another and form a unit. Individual layers can thereby also be composed of a non-ceramic material (e.g. metal). In order to receive a monolithic body, a stack composed of green films and metal foils is normally subjected to a sintering process.

In the most simple case, a passive electronic module is an electronic interconnect. It can be an inductance, a capacitor or a resistance (e.g. varistor as well). The components can occur on an individual basis or combined with one another and can be parts of an electronic circuit, in particular. A component is composed of a metal, a metalloid and/or a fixed electrolyte, for example.

The basic idea of the invention is to apply a multistage sintering process for producing a ceramic body. The method described in the introductory part of the specification is modified for preventing lateral shrinkage. In contrast to the traditional course of action, a ceramic layer is not removed after the sintering. Rather, a component is

11

described above, silk screen printing with an indicated material is appropriate therefor.

The invention covers a new ceramic body, which comprises a monolithic multilayer structure and which contains at least one passive electronic module, at least one layer composed of a ceramic material, which becomes compacted in a first temperature interval and at least one layer composed of a ceramic material, which becomes compacted at a temperature interval that is different from the first temperature interval.

10

15

5

A passive electronic module, for example, in the form of an inductance and a capacitor having a low value are situated in the ceramic body. In particular, a compact decoupling capacitor having a capacitive value between 30 pF and 3 nF can be realized. Compact line structures such as "strip-lines" or "tri-plates" of high quality for a resonator, coupler and band-pass filter also belong thereto. An inductance and a transformer of high inductive value are to be cited as examples as well. A varistor can also be contained in the ceramic body.

The ceramic body has at least one electrical through-connection, in particular. Such a through-connection can extend via a plurality of neighboring layers and can be a part of a complex integrated circuit. In particular, an electrical connecting point at the body surface, for example in the form of a soldering pad, is connected via a through-connections [sic] to a component in the inside of the body.

In a special embodiment, the body comprises at least one layer composed of an electrode material. This layer is structured corresponding to the functions connected therewith and particularly is a part of a passive component. For example, a plate electrode for a capacitor can be realized in this way.

Patent claims

1. Method for producing a ceramic body (1), which has a monolithic multilayer structure and which contains at least one passive electronic module (15 - 20), comprising the method steps:

a) producing a green film containing a binder,
b) stacking at least one green film having a ceramic material, which becomes

b) stacking at least one green film having a ceramic material, which becomes compacted at a first temperature interval, and at least one green film having a ceramic material, which becomes compacted at a temperature interval, which is different from the first temperature interval, to a stack,

c) laminating the stack to a composite,

- d) debinding the composite at an increased temperature,
- e) sintering the composite at a temperature of the first temperature interval until the ceramic material, which becomes compacted in this temperature interval, is mainly compacted, and
  - f) sintering the composite at a temperature of the temperature interval that is different from the first temperature interval until the ceramic material, which becomes compacted at the temperature interval that is different from the first temperature interval, is mainly compacted.
  - 2. Method according to claim 1, whereby the stacking, laminating, debinding and/or sintering occurs in a matrix.
- 3. Method according to claim 1 or 2, whereby at least one opening (63) is generated in a green film (61) and whereby the opening (63) is filled with an electrically conducting material.
- 4. Method according to one of the claims 1 to 3, whereby the opening (63) is generated by punching.

- 5. Method according to one of the claims 1 to 4, whereby the opening is filled by means of a screen printing method.
- 6. Method according to one of the claims 1 to 5, whereby an electrically conducting material is attached to a surface of a green film and/or the body.
  - 7. Method according to claim 6, whereby the electrically conducting material is attached by means of silk screen process printing.
- 8. Method according to one of the claims 1 to 7, whereby the stack is sintered onto a metal body.
  - 9. Ceramic body (1), which has a monolithic multilayer structure, containing at least one passive electronic module (15 20),
- at least one layer (11, 12) composed of a ceramic material (101), which becomes compacted in a first temperature interval (201) and
  - at least one layer (13, 14) composed of a ceramic material (102), which becomes compacted at a temperature interval (202) that is different from the first temperature interval (201).

20

- 10. Body according to claim 9, whereby a ceramic material is composed of glass ceramic.
- 11. Body according to claim 9 or 10, whereby a plurality of ceramic materials exhibit an essentially identical thermal expansion coefficient in a specific temperature range.
  - 12. Body according to one of the claims 9 to 11, whereby a layer stack (111) having a layer sequence in a direction (113), and a layer stack (112) having the same layer sequence in opposite direction (114), are arranged on top of one another.

- 13. Body according to one of the claims 9 to 12, whereby a ceramic material (102) becomes compacted at the temperature interval between 720°C and 850°C.
- 14. Body according to one of the claims 9 to 13, whereby a ceramic material (101) becomes compacted at the temperature interval between 870°C and 970°C.
  - 15. Body according to one of the claims 9 to 14, whereby the body (1) comprises at least one layer composed of an electrode material (20).
- 16. Body according to one of the claims 9 to 15, whereby the body (1) is arranged on a metal body.
- 17. Body according to one of the claims 9 to 16, whereby the component part (15 19), the layer composed of an electrode material (20) and/or the metal body comprises at least one material, which is selected from the group gold, copper, molybdenum, palladium, platinum, silver and/or wolfram. [sic]
  - 18. Utilization of the body according to one of the claims 9 to 17 as a substrate of a high-frequency module.

### VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

PCT

REC'D 2 5 OCT 2000

WIPO PO

## INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)

	(Altikei 30 uliu Heg			
Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts GR 98 P 2096 P	WEITERES VORGEHEN	siehe Mitte vorläufigen	llung über die Übersendung des internationalen Prüfungsbericht (Formblatt PCT/IPEA/416)	
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum(T	ag/Monat/Jahr)	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Tag)	
PCT/DE99/02060	02/07/1999		15/07/1998	
Internationale Patentklassification (IPK) oder H01L21/48	nationale Klassifikation und IPK			
Anmelder SIEMENS AKTIENGESELLSCHAF	T et al.			
Dieser internationale vorläufige Prantie Behörde erstellt und wird dem Annahmen.	üfungsbericht wurde von der mi nelder gemäß Artikel 36 übermi	t der internati Itelt.	onale vorläufigen Prüfung beauftragte	
2. Dieser BERICHT umfaßt insgesan	nt 5 Blätter einschließlich diese	s Deckblatts.		
und/oder Zeichnungen, die ge	rändert wurden und diesem Ber richtigungen (siehe Regel 70.16	icht zuarunde	ätter mit Beschreibungen, Ansprüchen liegen, und/oder Blätter mit vor dieser itt 607 der Verwaltungsrichtlinien zum PCT).	
3. Dieser Bericht enthält Angaben zu	ı folgenden Punkten:			
। 🛛 Grundlage des Berich	ıts			
II □ Priorität				
	s Gutachtens über Neuheit, erfi	nderische Tä	tigkeit und gewerbliche Anwendbarkeit	
IV ☐ MangeInde Einheitlich				
V ⊠ Begründete Feststellu		h der Neuhe ngen zur Stüt	t, der erfinderische Tätigkeit und der zung dieser Feststellung	
VI 🗆 Bestimmte angeführte	Unterlagen			
VII 🗀 Bestimmte Mängel de	er internationalen Anmeldung			
VIII □ Bestimmte Bemerkun	gen zur internationalen Anmeld	ung		
Datum der Einreichung des Antrags	Datu	n der Fertigstel	lung dieses Berichts	
14/01/2000	23.10	.2000		
Name und Postanschrift der mit der interna Prüfung beauftragten Behörde:  Europäisches Patentamt	tionalen vorläufigen Bevo	llmächtigter Be	diensteter	
D-80298 München Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 5236	Sch	uitemaker, F		
Fax: +49 89 2399 - 4465	Tel. 1	Ir. +49 89 2399	2188	

# INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE99/02060

l. G	ìrun	dlage	des	Ber	ichts
------	------	-------	-----	-----	-------

1. Dieser Bericht wurde erstellt auf der Grundlage (*Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten.*):

	nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten.):								
	Bes	Beschreibung, Seiten:							
1,2,5-11,13-20 ursprüngliche Fassung									
	3,3a 12a	ı,4,4a,12,	eingegangen am	19/07/2000	mit Schreiben vom	19/07/2000			
	Pate	entansprüche, Nr	<b></b> :						
	1-17	7	eingegangen am	19/07/2000	mit Schreiben vom	19/07/2000			
	Zeichnungen, Blätter:								
	1/4-4/4		ursprüngliche Fassung						
2.	Aufgrund der Änderungen sind folgende Unterlagen fortgefallen:								
		Beschreibung,	Seiten:						
		Ansprüche,	Nr.:						
		Zeichnungen,	Blatt:						
3.		Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der Änderungen erstellt worden, da diese aus den angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen (Regel 70.2(c)):							
4.	Etw	aige zusätzliche E	Bemerkungen:						

### INTERNATIONALER VORLÄUFIGER **PRÜFUNGSBERICHT**

Internationales Aktenzeichen PCT/DE99/02060

V. Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja:

Ansprüche

2,4,5,8,15

Nein: Ansprüche

1,3,6,7,9-14,16,17

Erfinderische Tätigkeit (ET)

Ansprüche Ja:

Nein: Ansprüche

1-17

Gewerbliche Anwendbarkeit (GA)

Ja:

Ansprüche

1-17 Nein: Ansprüche

2. Unterlagen und Erklärungen

siehe Beiblatt

### Zu Punkt V:

Es wird auf die folgenden Dokumente verwiesen: **i**)

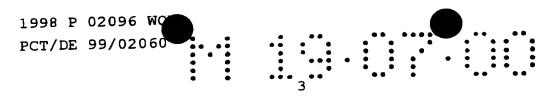
D1: US-A-5 769 987 D2: US-A-5 102 720

D3: JP-A-60 097 656 (zitiert im Schreiben des Anmelders vom 19.07.2000)

- Dokument D2 offenbart (siehe insbesondere Spalte 4, Zeile 48 Spalte 5, Zeile ii) 62) ein Verfahren zur Herstellung eines keramischen Körpers, der einen monolithischen Mehrschichtaufbau aufweist und mindestens ein passives elektronisches Bauelement enthält, mit den Verfahrensschritten:
  - Herstellen einer einen Binder enthaltenden Grünfolie (siehe z.B. Spalte 3, a) Zeilen 59-63),
  - Übereinander stapeln mindestens einer Grünfolie 14, die ein b) Keramikmaterial aus Glaskeramik aufweist, das in einem ersten Temperaturintervall verdichtet, und mindestens einer (zweiten) Grünfolie 10, die ein Keramikmaterial aus Glaskeramik aufweist, das in einem vom ersten Temperaturintervall verschiedenen Temperaturintervall verdichtet, zu einem Stapel,
  - Laminieren des Stapels zu einem Verbund (sehe z.B. Spalte 3, Zeilen 64c) 66).
  - Entbindern des Verbunds bei einer erhöhten Temperatur (sehe z.B. Spalte d) 3. Zeilen 66-68).
  - Sintern des Verbunds bei einer Temperatur des ersten Temperaturintervalls e) (während das Aufheizen von Raumtemperatur bis die entgültige Sintertemperatur), bis das Keramikmaterial, das in diesem Temperaturintervall verdichtet, weitgehend verdichtet ist, und
  - Sintern des Verbunds bei einer Temperatur des vom ersten f) Temperaturintervall verschiedenen Temperaturintervalls, bis das Keramikmaterial, das in dem vom ersten Temperaturintervall verschiedenen Temperaturintervall verdichtet, weitgehend verdichtet ist.

Folglich ist der Gegenstand des Anspruchs 1 nicht neu (Artikel 33(2) PCT).

- Das aus D1 bekannte Verfahren führt zu einem keramischen Körper das alle iii) Merkmalen des Anspruchs 9 hat. Deswegen ist der Gegenstand des Anspruchs 9 nicht neu.
  - Außerdem ist der Gegenstand des Anspruchs 9 auch aus D2 bekannt (Artikel 33(2) PCT).
- Die abhängigen Ansprüche 2-8 und 10-17 enthalten keine zusätzliche Merkmalen, iv) die in Kombination mit den Merkmalen irgendeines Anspruchs, auf den sie sich beziehen, die Erfordernisse des PCT in bezug auf Neuheit (Artikel 33(2) PCT) bzw. erfinderische Tätigkeit (Artikel 33(3) PCT) erfüllen, da diese Merkmalen aus den zitierten Dokumenten bekannt sind und/oder diese Merkmale lediglich übliche und offensichtliche Maßnahmen des Fachmanns betreffen.
- Das Dokument D3 wird nicht als nächstliegender Stand der Technik gegenüber V) dem Gegenstand der Ansprüche 1-17 angesehen.



5

10

15

20

25

30

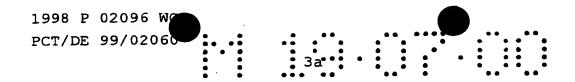
35

muß der laterale Schwund des keramischen Materials beim Sintervorgang unterdrückt werden. D.h. es muß ein gerichtetes Verdichten der Keramik senkrecht zu den Folienebenen erzwungen werden (= zero xy shrinkage).

Es gibt verschiedene Möglichkeiten, beim Sintern den lateralen Schwund eines laminierten und entbinderten Stapels aus keramischen Grünfolien zu unterbinden. Beim Sintern wird beispielsweise ein hoher einachsiger Druck auf den Folienstapel ausgeübt. Dies erfordert allerdings einen relativ hohen technischen Aufwand.

Eine im Vergleich dazu wesentlich elegantere Methode besteht darin, die Grünfolien so zu stapeln, daß die oberste und die unterste Folie ein Keramikmaterial aufweisen, dessen Sintertemperatur über der des Keramikmaterials der im Stapel dazwischen liegenden Folien liegt. Die Sinterung erfolgt so, daß das bei tieferer Temperatur sinternde Keramikmaterial der inneren Folien verdichtet, nicht jedoch das bei höherer Temperatur sinternde Material der äußeren Folien. Das nicht verdichtende Material verhindert durch die Haftung der laminierten Folien aneinander den lateralen Schwund des Folienstapels. Das nicht verdichtete Keramikmaterial des Körpers wird nach dem Sintern entfernt. Darauf folgend müssen in zusätzlichen Arbeitsschritten wieder Metallisierungen an der Oberfläche des Körpers für die Weiterverarbeitung (z.B. Flip-Chip-Technik) angebracht werden.

Eine ähnliches Verfahren geht aus der JP 06 09 76 56 A hervor. Dabei werden die Grünfolie derart gestapelt, daß die äußeren Grünfolien ein Keramikmaterial aufweisen, dessen Sintertemperatur unter der des Keramikmaterials der im Stapel zwischen den äußeren Grünfolien liegenden inneren Grünfolien liegt. Es wird ein zweistufiger Sinterprozeß durchgeführt, wobei bei einer ersten niedrigen Sintertemperatur nur das Keramikmaterial der äußeren Grünfolien und bei einer zweiten

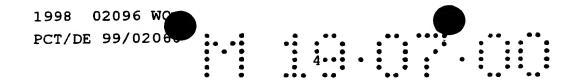


höheren Sintertemperatur nur das Keramikmaterial der inneren Grünfolien verdichtet.

Aus der US-A-5 102 720 geht ebenfalls ein Verfahren zur Herstellung eines monolithischen Mehrschichtkörpers hervor. Dabei werden Glasschichten, die zu einem geringen Anteil ein Keramikmaterial aufweisen können, und keramische Grünfolien, die zu einem geringen Anteil Glas aufweisen können, abwechselnd übereinander zu einem Stapel angeordnet. Der Stapel wird in einem einstufigen Sinterprozeß, also nur bei 10 einer Sintertemperatur gesintert, wobei der laterale Schwund durch Interdiffusion insbesondere von Glas zwischen den Schichten weitgehend unterdrückt wird. Es resultiert ein Mehrschichtkörper, wobei sich keramikreiche und glasreiche Schichten abwechseln. Ein exaktes Einstellen einer 15 physikalischen Eigenschaft einer Schicht, beispielsweise der Permeabilität der Schicht, gestaltet sich allerdings schwierig.

20 Aus der US-A-5 769 987 geht ein Verfahren zur Herstellung eines Keramikkörpers in Form eines monolithischen Mehrschichtkörpers hervor, bei dem bei dem zwei vorgesinterte, keramische, eventuell mehrschichtige Komponenten mit Hilfe einer Verbindungsschicht aus Glas oder 25 Glaskeramik miteinander verbunden werden. Das Keramikmaterial der vorgesinterten Komponenten ist bereits verdichtet. Durch Sintern des Verbundes aus den Komponenten und der dazwischen liegenden Glaskeramikschicht entsteht der monolithische Mehrschichtkörper, wobei der laterale Schwund der 30 Glaskeramikschicht unterdrückt ist.

Um eine möglichst hohe Miniaturisierung zu erreichen, ist es wünschenswert, wenn alle wesentlichen Funktionen der Bauteile in dem als Substrat fungierenden Körper integriert sind. Dies kann z.B. gleiche Bauelemente betreffen, die aber jeweils eine entgegengesetzte Spezifikationen erfüllen. Beispielsweise sollen in einem einzigen Substrat gleichzeitig eine



sehr hohe und eine sehr niedrige Induktivität enthalten sein. Ein herkömmlicher keramischer Körper erfüllt solche Wünsche nur in einem extrem begrenzten Rahmen.

- 5 Aufgabe der Erfindung ist es, ein Verfahren zur Herstellung eines keramischen Körpers mit monolithischem Mehrschichtaufbau in LTCC-Technologie anzugeben, der über eine sehr geringe laterale Toleranz verfügt.
- Diese Aufgabe wird durch ein Verfahren zur Herstellung eines keramischen Körpers, der einen monolithischen Mehrschichtaufbau aufweist und mindestens ein passives elektronisches Bauelement enthält, gelöst, das folgende Verfahrensschritte aufweist:

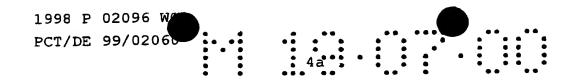
15

20

- Herstellen einer einen Binder enthaltenden Grünfolie,
- Übereinanderstapeln mindestens einer Grünfolie, die ein Keramikmaterial aus Glaskeramik aufweist, das in einem ersten Temperaturintervall verdichtet, und mindestens einer Grünfolie, die ein Keramikmaterial aus Glaskeramik aufweist, das in einem vom ersten Temperaturintervall verschiedenen Temperaturintervall verdichtet, zu einem Stapel,
- Laminieren des Stapels zu einem Verbund,
- Entbindern des Verbunds bei einer erhöhten Temperatur,
  - Sintern des Verbunds bei einer Temperatur des ersten Temperaturintervalls, bis das Keramikmaterial, das in diesem Temperaturintervall verdichtet, weitgehend verdichtet ist, und
- Sintern des Verbunds bei einer Temperatur des vom ersten Temperaturintervall verschiedenen Temperaturintervalls, bis das Keramikmaterial, das in dem vom ersten Temperaturintervall verschiedenen Temperaturintervall verdichtet, weitgehend verdichtet ist.

35

Ein keramischer Körper mit einem monolithischen Mehrschichtaufbau zeichnet sich dadurch aus, daß die keramischen Schich-



ten des Körpers fest miteinander verbunden sind und eine Einheit bilden. Einzelne Schichten können dabei auch aus einem nichtkeramischen Material bestehen (z.B. Metall). Um einen monolithischen Körper zu erhalten, wird in der Regel ein Sta-

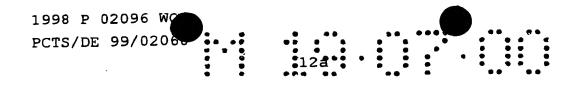
ander zu liegen kommen. Dieser Metallsteg kann nach dem Sintern beispielsweise durch Ätzen entfernt werden. Wenn beispielsweise eine Metallfolie aus Silber verarbeitet wird, bietet sich zum Wegätzen eines Metallstegs ein Gemisch aus Wasserstoffperoxid und Ammoniak an. Im Körper bleiben auf diese Weise nur mehr keramische Stege übrig, die zur Vereinzelung eines Körpers leicht gebrochen werden können. Diese Vorgehensweise eignet sich nicht nur zur Vereinfachung der Vereinzelung eines fertigen keramischen Körpers. Dadurch, daß nach dem Sintern ein vorhandener Metallsteg einer Metallfolie entfernt wird, entsteht unter Umständen erst ein funktionsfähiges integriertes passives Bauelement.

Vor oder nach dem Vereinzeln ist es unter Umständen nötig, auf der Oberfläche des keramischen Körpers elektrisch leitendes Material anzubringen. Dazu eignet sich wie oben beschrieben ein Siebdruckverfahren mit einem angegebenen Material.

10

Durch die Erfindung wird ein neuartiger keramischen Körper
abgedeckt, der einen monolithischen Mehrschichtaufbau aufweist, enthaltend mindestens ein passives elektronisches Bauelement, mindestens eine Schicht aus einem Keramikmaterial
aus Glaskeramik, das in einem ersten Temperaturintervall
verdichtet und mindestens eine Schicht aus einem
Keramikmaterial aus Glaskeramik, das in einem vom ersten
Temperaturintervall verschiedenen Temperaturintervall
verdichtet.

Im keramischen Körper ist ein passives elektronisches Bauele30 ment beispielsweise in Form einer Induktivität und einer Kapazität mit einem niedrigen Wert. Vor allem ein kompakter
Entkopplungskondensator mit einem Kapazitätswert zwischen 30
pF und 3 nF kann realisiert sein. Kompakte Leitungsstrukturen
wie Strip-Lines oder Tri-Plates mit hoher Güte für einen Re35 sonator, Koppler und Bandpaßfilter zählen ebenfalls dazu. Als
weitere Beispiele sind eine Induktivität und ein Transforma-



tor mit einem hohen Induktivitätswert zu nennen. Ebenso kann ein Varistor im keramischen Körper enthalten sein.

### Patentansprüche

5

15

1. Verfahren zur Herstellung eines keramischen Körpers (1), der einen monolithischen Mehrschichtaufbau aufweist und mindestens ein passives elektronisches Bauelement (15 - 20) enthält,

### mit den Verfahrensschritten:

- 10 a) Herstellen einer einen Binder enthaltenden Grünfolie,
  - b) Übereinanderstapeln mindestens einer Grünfolie, die ein Keramikmaterial aus Glaskeramik aufweist, das in einem ersten Temperaturintervall verdichtet, und mindestens einer Grünfolie, die ein Keramikmaterial aus Glaskeramik aufweist, das in einem vom ersten Temperaturintervall verschiedenen Temperaturintervall verdichtet, zu einem Stapel,
    - c) Laminieren des Stapels zu einem Verbund,
    - d) Entbindern des Verbunds bei einer erhöhten Temperatur,
- 20 e) Sintern des Verbunds bei einer Temperatur des ersten Temperaturintervalls, bis das Keramikmaterial, das in diesem Temperaturintervall verdichtet, weitgehend verdichtet ist, und
- f) Sintern des Verbunds bei einer Temperatur des vom ersten
  Temperaturintervall verschiedenen Temperaturintervalls,
  bis das Keramikmaterial, das in dem vom ersten
  Temperaturintervall verschiedenen Temperaturintervall
  verdichtet, weitgehend verdichtet ist.
- 30 2. Verfahren nach Anspruch 1, wobei das Übereinanderstapeln, Laminieren, Entbindern und/oder Sintern in einer Matrize erfolgt.
- 3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, wobei in einer Grünfolie (61) mindestens eine Öffnung (63) erzeugt und die Öffnung (63) mit einem elektrisch leitenden Material befüllt wird.

- 4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, wobei die Öffnung (63) durch Stanzen erzeugt wird.
- 5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, wobei die Öffnung mittels eines Schablonendruckverfahrens befüllt wird.
  - 6. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, wobei auf einer Oberfläche einer Grünfolie und/oder des Körpers ein elektrisch leitendes Material angebracht wird.
    - 7. Verfahren nach Anspruch 6, wobei das elektrisch leitende Material mittels eines Siebdruckverfahrens angebracht wird.
    - 8. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 7, wobei der Stapel auf einem Metallkörper aufgesintert wird.
- 9. Keramischer Körper (1), der einen monolithischen20 Mehrschichtaufbau aufweist, enthaltend
  - mindestens ein passives elektronisches Bauelement (15 20),
  - mindestens eine Schicht (11, 12) aus einem Keramikmaterial aus Glaskeramik (101), das in einem ersten
- 25 Temperaturintervall (201) verdichtet und

10

15

30

- mindestens eine Schicht (13, 14) aus einem Keramikmaterial aus Glaskeramik (102), das in einem vom ersten Temperaturintervall (201) verschiedenen Temperaturintervall (202) verdichtet.
- 10. Körper nach Anspruch 9, wobei mehrere Keramikmaterialien in einem bestimmten Temperaturbereich einen im wesentlichen gleichen thermischen Ausdehnungskoeffizienten aufweisen.
- 11. Körper nach Anspruch 9 oder 11, wobei ein Schichtstapel (111), der in einer Richtung (113) eine Schichtenfolge,

und ein Schichtstapel (112), der die gleiche Schichtenfolge in der entgegengesetzten Richtung (114) aufweist, übereinander angeordnet sind.

- 5 12.Körper nach einem der Ansprüche 9 bis 11, wobei ein Keramikmaterial (102) im Temperaturintervall zwischen 720°C und 850°C verdichtet.
- 13. Körper nach einem der Ansprüche 9 bis 12, wobei ein
  Keramikmaterial (101) im Temperaturintervall zwischen
  870°C und 970°C verdichtet.
- 14.Körper nach einem der Ansprüche 9 bis 13, wobei der Körper (1) mindestens eine Schicht aus einem Elektrodenmaterial (20) aufweist.
  - 15.Körper nach einem der Ansprüche 9 bis 14, wobei der Körper (1) auf einem Metallkörper angeordnet ist.
- 20 16.Körper nach einem der Ansprüche 9 bis 15, wobei das Bauelement (15 - 19), die Schicht aus einem Elektrodenmaterial (20) und/oder der Metallkörper zumindest einen Stoff aufweist, der aus der Gruppe Gold, Kupfer, Molybdän, Palladium, Platin, Silber und/oder Wolfram ausgewählt ist.
  - 17. Verwendung des Körpers nach einem der Ansprüche 9 bis 16 als ein Substrat eines Hochfrequenzmoduls.